

RAKU-TOOL[®] EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Sistema epossidico da colata.

Contiene cariche metalliche, reattività regolabile.

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/03

Pagina 1 di 2

Proprietà principali

- Livello tossicologico ridotto.
- Minima sedimentazione.
- Ottime proprietà meccaniche.
- Buona colabilità.
- Superficie dura ma lavorabile.
- Reattività regolabile con diversi indurenti.

Applicazioni

- Modelli da fonderia.
- Modelli copia.
- Stampi per deformazione lamierati.

Proprietà iniziali

			EC-2402	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Colore	visivo		Nero	Chiaro	Chiaro	Chiaro
Rapporto di miscela		parti in peso	100	15		
			100		15	
			100			15
Densità	ISO 1183	g/cm ³	2,84	1,00	1,01	1,01
Viscosità a 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	100000-200000	90-130	80-120	40-80

			EC-2402 EH-2904-1	EC-2402 EH-2905-1	EC-2402 EH-2906-1
Viscosità miscela a 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	4000-5000	4000-5000	3000-4000
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	45	90	180
Spessore massimo		mm	10	20	80
Tempo di sformatura		h	12	16	18

Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento: 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C			EC-2402 EH-2904-1	EC-2402 EH-2905-1	EC-2402 EH-2906-1
Aspetto	visual		Nero	Nero	Nero
Densità	ISO 1183	g/cm ³	2,4	2,4	2,4
Durezza Shore D	ISO 868		85-90	85-90	85-90
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	45-50	45-50	45-50
Temperatura di distorsione termica, HDT	ISO 75	°C	48-54	43-48	48-53
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55-60	50-55	45-50
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	100-105	98-103	110-115
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	5800-6300	5800-6300	6300-6800
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	85-90	88-93	98-103
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	6000-6500	5800-6300	6000-6500
Ritiro lineare*		mm / m	0,2	0,4	0,5

*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.

RAKU-TOOL® EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Sistema epossidico da colata.

Contiene cariche metalliche, reattività regolabile.

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/03

Pagina 2 di 2

Procedimento

Miscelare attentamente I due componenti, nel rapporto indicato nella scheda.

Quando possibile, degasare il prodotto prima di colarlo. Un corretto post indurimento aumenta le proprietà meccaniche e termiche finali. **La temperatura dei materiali e dell'ambiente deve essere di 20-25°C.**

Confezioni

RAKU-TOOL® EC-2402	6 x 1,86 kg / 13,5 kg
RAKU-TOOL® EH-2904-1	6 x 0,280 kg / 2 kg / 25 kg
RAKU-TOOL® EH-2905-1	6 x 0,280 kg / 2 kg / 25 kg
RAKU-TOOL® EH-2906-1	6 x 0,280 kg / 2 kg / 25 kg

Stoccaggio

I contenitori originali devono essere chiusi, sigillati e conservati a temperature tra 15°C ed 30°C. Se correttamente conservati nei contenitori originali, la data di scadenza valida è quella indicata sull'etichetta. I contenitori parzialmente usati devono essere chiusi e sigillati appropriatamente subito dopo l'uso.

Precauzioni per l'uso

Buona ventilazione ed aspirazione sono necessarie durante l'applicazione del prodotto. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso
