

RAKU-TOOL[®] EC-2402 / EH-2902

Sistema epossidico da colata.

Contiene cariche metalliche.

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/03

Pagina 1 di 2

Proprietà principali

- Minima sedimentazione.
- Ottime proprietà meccaniche.
- Buona colabilità.
- Superficie dura ma lavorabile.

Applicazioni

- Modelli da fonderia.
- Modelli copia.
- Stampi per deformazione lamierati.

Proprietà iniziali

| | | | EC-2402 | EH-2902 |
|---------------------|----------|-------------------|---------------|-----------|
| Colore | visivo | | Nero | Chiaro |
| Rapporto di miscela | | parti in peso | 100 | 15 |
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | 2,84 | 0,96 |
| Viscosità a 25 °C | ISO 2555 | m Pa.s | 100000-200000 | 1000-2000 |

| | | | EC-2402 / EH-2902 |
|---------------------------|----------|--------|-------------------|
| Viscosità miscela a 25 °C | ISO 2555 | m Pa.s | 10000-20000 |
| Durata utile a 25 °C | 1000 ml | min | 140 |
| Spessore massimo | | mm | 40 |
| Tempo di sfornatura | | h | 18 |

Proprietà meccaniche dopo indurimento

| Ciclo d'indurimento: 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C | | | EC-2402 / EH-2902 |
|---|-----------|----------------------------------|-------------------|
| Aspetto | visivo | | Nero |
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | 2,2 |
| Durezza Shore D | ISO 868 | | 85-90 |
| Coefficiente di espansione termica lineare | ISO 11359 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 40-50 |
| Temperatura di distorsione termica, HDT | ISO 75 | °C | 60-65 |
| Temperatura di transizione Tg | DSC | °C | 70-75 |
| Resistenza alla compressione | ISO 604 | MPa | 100-105 |
| Modulo elastico in compressione | ISO 604 | MPa | 5500-6000 |
| Resistenza alla flessione | ISO 178 | MPa | 75-80 |
| Modulo elastico in flessione | ISO 178 | MPa | 4800-5300 |
| Ritiro lineare* | | mm / m | 0,6 |

*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.

RAKU-TOOL® EC-2402 / EH-2902

Sistema epossidico da colata.

Contiene cariche metalliche

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/03

Pagina 2 di 2

Procedimento

Miscelare attentamente I due componenti, nel rapporto indicato nella scheda.

Quando possibile, degasare il prodotto prima di colarlo. Un corretto post indurimento aumenta le proprietà meccaniche e termiche finali. **La temperatura dei materiali e dell'ambiente deve essere di 20-25°C.**

Confezioni

| | |
|--------------------|-----------------------|
| RAKU-TOOL® EC-2402 | 6 x 1,86 kg / 13,5 kg |
| RAKU-TOOL® EH-2902 | 2 kg / 25 kg |

Stoccaggio

I contenitori originali devono essere chiusi, sigillati e conservati a temperature tra 15°C ed 30°C. Se correttamente conservati nei contenitori originali, la data di scadenza valida è quella indicata sull'etichetta. I contenitori parzialmente usati devono essere chiusi e sigillati appropriatamente subito dopo l'uso.

Precauzioni per l'uso

Buona ventilazione ed aspirazione sono necessarie durante l'applicazione del prodotto. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso