

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> EC-2400 / EH-2909, EH-2952-1

## Sistema epossidico da colata.

### Contiene cariche abrasive.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/10/13

Pagina 1 di 2

**Proprietà principali**

- Buona colabilità.
- Minima sedimentazione.
- Buona resistenza chimica.
- Superficie dura e resistente all'abrasione.
- Buone proprietà meccaniche.

**Applicazioni**

- Modelli da fonderia.
- Modelli copia.
- Stampi per schiumatura.

**Proprietà iniziali**

			EC-2400	EH-2909	EH-2952-1
Colore	visivo		Blu	Trasparente chiaro	Trasparente chiaro
Rapporto di miscela		parti in peso	100	6	7
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	2,0	0,87	0,96
Viscosità a 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	100000-200000	30-40	20-50

			EC-2400 / EH-2909	EC-2400 / EH-2952-1
Viscosità miscela a 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	7500-8500	12000-18000
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	45	150-180
Spessore massimo		mm	30	60
Tempo di sfornatura		h	12	18

**Proprietà meccaniche dopo indurimento****Ciclo d'indurimento:**

7 giorni a 23°C o 14h a 40°C  
 dopo indurimento a T ambiente, graduale fino a 120°C

			EC-2400 / EH-2909	EC-2400 / EH-2952-1
Aspetto	visivo		Blu	Blu
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,9	1,9
Durezza Shore D	ISO 868		85-90	85-90
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	30-40	30-40
Temperatura di distorsione termica, HDT	ISO 75	°C	65-70	115-120
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	63-68	115-120
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	135-140	165-170
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	8300-8800	9500-10000
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	93-98	115-120
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	8500-900	9000-9500
Ritiro lineare*		mm / m	0,1	0,1

\*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> EC-2400 / EH-2909, EH-2952-1**

Sistema epossidico da colata.

Contiene cariche abrasive.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/10/13

Pagina 2 di 2

---

### Procedimento

Miscelare attentamente I due componenti, nel rapporto indicato nella scheda.  
Quando possibile, degasare il prodotto prima di colarlo. Un corretto post indurimento aumenta le proprietà meccaniche e termiche finali. **La temperatura dei materiali e dell'ambiente deve essere di 20-25°C.**

---

---

### Confezioni

RAKU-TOOL <sup>®</sup> EC-2400	5 kg / 15 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2909	6x 0,300 kg / 6x 0,900 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2952-1	3 kg

---

---

### Stoccaggio

I contenitori originali devono essere chiusi, sigillati e conservati a temperature tra 15°C ed 30°C. Se correttamente conservati nei contenitori originali, la data di scadenza valida è quella indicata sull'etichetta. I contenitori parzialmente usati devono essere chiusi e sigillati appropriatamente subito dopo l'uso.

---

---

### Precauzioni per l'uso

Buona ventilazione ed aspirazione sono necessarie durante l'applicazione del prodotto. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso

---