

RAKU-TOOL[®] CP-6100 resina / indurente

Pasta per modelli.

Pasta epossidica per applicazioni a macchina.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/09/02

Pagina 1 di 2

Proprietà principali

- Spessore in pareti verticali fino a 20 mm senza problemi.
- Facile da fresare, poco polveroso.
- Superficie omogenea e molto compatta.
- Alta durezza superficiale e basso coefficiente di dilatazione.

Applicazioni

- Calibri di controllo e di assemblaggio.
- Modelli di verifica matematica.
- Stampi ed attrezzature.
- Stampi diretti

Caratteristiche generali

			CP-6100 resina	CP-100 indurente
Colore	visivo		Azzurro	Bianco
Rapporto di miscela		parti in peso	100	100
		parti in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,25	1,45

			CP-6100 resina / indurente
Durata utile (a 25 °C)	1000 ml	min	30 - 40
Spessore massimo		mm	20
Lavorabile dopo 24 h a 25°C		h	24

Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento: 16h a T ambiente + 8h a 60°C			CP-6100 resina / indurente
Aspetto	visual		Azzurro
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,3
Durezza Shore D	ISO 868		85 - 90
Coefficiente di espansione termico lineare	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 40
Temperatura di distorsione termica, HDT	ISO 75	°C	70 - 75 ¹⁾
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	70 - 75 ²⁾
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	110 - 120
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	6.500 - 7.500
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	60 - 70
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	6.500 - 7.500
Ritiro lineare*		mm / m	0,1

*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.

¹⁾ ²⁾ I campioni per i test sono stati post-curati per 14 h a 70°C.

RAKU-TOOL[®] CP-6100 resina / indurente

Pasta per modelli.

Pasta epossidica per applicazioni a macchina.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/09/02

Pagina 2 di 2

Procedimento

La temperatura dei materiali e dell'ambiente deve essere di 20-25°C, in ogni caso mai inferiori a 18 °C.

I parametri di regolazione della macchina erogatrice sono disponibili su richiesta.

Controllare il rapporto di miscela ogni volta, prima di cominciare l'applicazione.

Assicurarsi che la pressione in entrata dalla linea generale, sia sempre sufficiente.

Non usare lunghezze del tubo flessibile superiori a 3 m.

Non applicare spessori superiori a 20 mm in un solo passaggio. Se necessario, attendere fino a indurimento del primo strato ed applicare nuovamente il prodotto.

Confezioni

RAKU-TOOL[®] CP-6100 resina 50 kg in fusti da 50 L, 200 kg in fusti da 200 L

RAKU-TOOL[®] CP-6100 indurente 50 kg in fusti da 50 L, 200 kg in fusti da 200 L

Stoccaggio

I contenitori originali devono essere chiusi, sigillati e conservati a temperature tra 15°C ed 30°C. Se correttamente conservati nei contenitori originali, la data di scadenza valida è quella indicata sull'etichetta.

I contenitori parzialmente usati devono essere chiusi e sigillati appropriatamente subito dopo l'uso.

Precauzioni per l'uso

Buona ventilazione ed aspirazione sono necessarie durante l'applicazione del prodotto. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso