

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> CP-6070 resina / CP-6072 indurente

## Pasta per modelli.

### Pasta epossidica per applicazioni a macchina.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/09/02

Pagina 1 di 2

**Proprietà principali**

- Superficie molto fine e compatta.
- Facile da fresare, poco polveroso.
- Bassa esotermia, può essere applicato in settori molto grandi in una sola operazione.
- Applicabile in verticale fino a 40mm di spessore in una sola operazione.

**Applicazioni**

- Modelli Master.
- Stampi prototipali.
- Modelli di stile e design.

**Caratteristiche generali**

			CP-6070 resina	CP-6072 indurente
Colore	visivo		Marrone	Bianco
Rapporto di miscela		parti in peso	100	100
		parti in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,70	0,70

			CP-6070 resina / CP-6072 indurente
Durata utile (a 25 °C)	1000 ml	min	60
Spessore massimo		mm	40
Lavorabile dopo 24 h a 25°C		h	48

**Proprietà meccaniche dopo indurimento****Ciclo d'indurimento: 7 giorni a T ambiente o 14h a 40°C**

			CP-6070 resina / CP-6072 indurente
Aspetto	visual		Marrone
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,75
Durezza Shore D	ISO 868		55 – 60
Coefficiente di espansione termico lineare	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	70 – 75
Temperatura di distorsione termica, HDT	ISO 75	°C	60 – 65 <sup>1)</sup>
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	13 – 18
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	600 – 800
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	13 – 18
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	600 – 800
Ritiro lineare*		mm / m	0,1

\*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.

<sup>1)</sup> I campioni per i test sono stati post-curati per 14 h a 70°C.

## RAKU-TOOL<sup>®</sup> CP-6070 resina / CP-6072 indurente

Pasta per modelli.

Pasta epossidica per applicazioni a macchina.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/09/02

Pagina 2 di 2

### Procedimento

**La temperatura dei materiali e dell'ambiente deve essere di 20-25°C, in ogni caso mai inferiori a 18 °C.**

I parametri di regolazione della macchina erogatrice sono disponibili su richiesta.

Controllare il rapporto di miscela ogni volta, prima di cominciare l'applicazione.

Assicurarsi che la pressione in entrata dalla linea generale, sia sempre sufficiente.

Non usare lunghezze del tubo flessibile superiori a 3 m.

Non applicare spessori superiori a 40mm in un solo passaggio. Se necessario, attendere fino a indurimento del primo strato ed applicare nuovamente il prodotto.

### Confezioni

RAKU-TOOL <sup>®</sup> CP-6070 resina	32 kg in fusti da 50L / 130 kg in fusti da 200L
RAKU-TOOL <sup>®</sup> CP-6072 indurente	32 kg in fusti da 50L / 130 kg in fusti da 200L

### Stoccaggio

I contenitori originali devono essere chiusi, sigillati e conservati a temperature tra 15°C ed 30°C. Se correttamente conservati nei contenitori originali, la data di scadenza valida è quella indicata sull'etichetta.

I contenitori parzialmente usati devono essere chiusi e sigillati appropriatamente subito dopo l'uso.

### Precauzioni per l'uso

Buona ventilazione ed aspirazione sono necessarie durante l'applicazione del prodotto. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso