

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> CP-6050 resina / indurente

Pasta per modelli di stile.

Pasta epossidica per applicazioni a macchina.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/09/02

Pagina 1 di 2

## Proprietà principali

- Superficie molto liscia e compatta.
- Facilmente lavorabile a CNC ed a mano.
- Bassa esotermia ma fresabile dopo 24 h.
- Applicabile fino a 40 mm.

## Applicazioni

- Modelli di stile

## Caratteristiche generali

			CP-6050 resina	CP-6050 indurente
Colore	visivo		Nocciola	Bianco
Rapporto di miscela		parti in peso	100	100
		parti in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,50	0,50

			CP-6050 resina / indurente
Tempo di gelificazione (a 25 °C)	1000 ml	min	30 - 40
Spessore massimo		mm	40
Lavorabile dopo 24 h a 25°C		h	24

## Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento: 7 giorni a T ambiente o 14h a 40°C			CP-6050 resina / indurente
Aspetto	visual		Nocciola chiaro
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,50
Durezza Shore D	ISO 868		45-50
Coefficiente di espansione termico lineare	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75-80
Temperatura di distorsione termica, HDT	ISO 75	°C	60-65 <sup>1)</sup>
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	70-75 <sup>2)</sup>
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	10-15
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	450-500
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	10-15
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	480-530
Ritiro lineare*		mm / m	0,1

\*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.

<sup>1)</sup> <sup>2)</sup> I campioni per i test sono stati post-curati per 14 h a 70°C.

## RAKU-TOOL® CP-6050 resina / indurente

Pasta per modelli di stile.

Pasta epossidica per applicazioni a macchina.

PC - Rev.-Status: 01- 2010/09/02

Pagina 2 di 2

### Procedimento

**La temperatura dei materiali e dell'ambiente deve essere di 20-25°C, in ogni caso mai inferiori a 18 °C.**

I parametri di regolazione della macchina erogatrice sono disponibili su richiesta.

Controllare il rapporto di miscela ogni volta, prima di cominciare l'applicazione.

Assicurarsi che la pressione in entrata dalla linea generale, sia sempre sufficiente.

Non usare lunghezze del tubo flessibile superiori a 3 m.

Non applicare spessori superiori a 40mm in un solo passaggio. Se necessario, attendere fino a indurimento del primo strato ed applicare nuovamente il prodotto.

### Confezioni

RAKU-TOOL® CP-6050 resina	21 kg in fusti da 50 L
RAKU-TOOL® CP-6050 indurente	21 kg in fusti da 50 L

### Stoccaggio

I contenitori originali devono essere chiusi, sigillati e conservati a temperature tra 15°C ed 30°C. Se correttamente conservati nei contenitori originali, la data di scadenza valida è quella indicata sull'etichetta.

I contenitori parzialmente usati devono essere chiusi e sigillati appropriatamente subito dopo l'uso.

### Precauzioni per l'uso

Buona ventilazione ed aspirazione sono necessarie durante l'applicazione del prodotto. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso