

## RAKU-TOOL<sup>®</sup> CC-6700 & CB-6700

Colate sovradimensionate & Tavole su misura

Colata epossidica

PC - Rev.-Status: 01- 2010/03/10

Pagina 1 / 2

### Proprietà principali

- Ottima qualità superficiale
- Eccellente lavorabilità a CNC
- Ottima stabilità dimensionale
- Resistenza termica fino a 135°C

### Applicazioni

- Modelli e stampi per preimpregnati
- Modelli per termoformatura
- Modelli e stampi per alte temperature

### Vantaggi della colata sovradimensionata

- Le colate sovradimensionate (CC-6700) sono blocchi grezzi con forma simile all'oggetto definitivo da realizzare ma con un sovrmateriale per la fresatura.
- Le tavole su misura (CB-6700) vengono fornite come blocchi rettangolari di resina non spianati, su misure del cliente.
- Lavorazioni a CNC più veloci e con meno scarto, data la costanza del sovrmetal.
- Finiture manuali più brevi, vista l'assenza di giunzioni, di bolle d'aria e la garanzia di una superficie molto compatta.
- Nessuna manipolazione di prodotti chimici liquidi, concentrazione focalizzata solo sulla fase di lavorazione meccanica.
- Buona stabilità dimensionale, visto che il materiale si comporta in maniera simile alle Tavole da modelli.
- Standard di qualità molto alti.

### Proprietà meccaniche

			CC-6700 & CB-6700
Colore	visivo		Verde chiaro
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,70
Durezza Shore D	ISO 868		70 – 80
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 – 45
Temperatura di Distorsione termica, HDT	ISO 75	°C	135 – 140
Resistenza alla Compressione	ISO 604	MPa	50 – 55
Modulo Elastico in compressione	ISO 604	MPa	2.000-2.500

### Processo di fresatura.

Il prodotto deve essere ad una temperatura di 20°C – 25°C durante la fresatura.

### Stoccaggio

Il materiale deve essere stoccato in posizione orizzontale in ambiente asciutto. Prima di lavorare il prodotto, lasciarlo a temperature di 20 – 25°C per alcuni giorni.

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> CC-6700 & CB-6700**

Colate sovradimensionate & Tavole su misura

Colata epossidica

---

**Precauzioni per la manipolazione.**

Assicurare una adeguata ventilazione e/o aspirazione, durante il processo di fresatura. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso.

---