

# RAKU-TOOL® CB-6512

## Tavole su misura

### Sistema poliuretano da colata

PC - Rev.-Status: 01- 2010/09/08

Pagina 1 / 2

#### Proprietà principali

- Ottima lavorabilità a CNC
- Buona resistenza termica
- Alta resistenza all'impatto
- Ottima resistenza all'abrasione
- Buona stabilità dimensionale

#### Applicazioni

- Placche modello
- Casse d'anima
- Calibri di controllo
- Modelli di battitura

#### Proprietà meccaniche

|  |           |                                  | CB-6512      |
|--|-----------|----------------------------------|--------------|
| Colore                                     | visivo    |                                  | Verde chiaro |
| Densità                                    | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | 1,25         |
| Durezza Shore D                            | ISO 868   |                                  | 77 – 83      |
| Coefficiente di espansione termica lineare | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 70 – 75      |
| Temperatura di distorsione termica, HDT    | ISO 75    | °C                               | 80 – 85      |
| Resistenza alla compressione               | ISO 604   | MPa                              | 70 – 80      |
| Modulo Elastico in compressione            | ISO 604   | MPa                              | 2000-2500    |
| Resistenza alla flessione                  | ISO 178   | MPa                              | 90 – 100     |

#### Processo di fresatura.

Il prodotto deve essere ad una temperatura di 20°C – 25°C durante la fresatura.

#### Confezioni

RAKU-TOOL® CB-6512 Tavole su misura sono fornite come blocchi rettangolari grezzi non spianati su misure fornite dal cliente.

#### Stoccaggio

Il materiale deve essere stoccato in posizione orizzontale in ambiente asciutta. Prima di lavorare il prodotto, lasciarlo a temperature di 20 – 25°C per alcuni giorni.

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> CB-6512**

Tavole su misura

Sistema poliuretano da colata

---

**Precauzioni per la manipolazione**

Assicurare una adeguata ventilazione e/o aspirazione, durante il processo di fresatura. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso.

---