

RAKU-TOOL[®] MB-0670

Materiale in pannelli

Tavole Poliuretaniche per modelli

PC - Rev.-Status: 01- 2011/11/11

Pagina 1 / 2

Proprietà principali

- Superficie molto compatta
- Facilmente lavorabile a CNC ed a mano
- Basso coefficiente di dilatazione termica
- Buona stabilità dimensionale

Applicazioni

- Modelli master
- Modelli di cubatura

Proprietà meccaniche

| | | | MB-0670 |
|--|-----------|----------------------------------|---------|
| Colore | visivo | | Marrone |
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | 0,67 |
| Durezza Shore D | ISO 868 | | 60 – 65 |
| Coefficiente di espansione termica lineare | ISO 11359 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 50 – 55 |
| Temperatura di distorsione termica, HDT | ISO 75 | °C | 75 – 80 |
| Resistenza alla compressione | ISO 604 | MPa | 15 – 20 |
| Resistenza alla flessione | ISO 178 | MPa | 20 – 25 |

Processo di fresatura.

Il prodotto deve essere ad una temperatura di 20°C – 25°C durante la fresatura.

Confezioni

| | |
|--------------------------------|---|
| RAKU-TOOL [®] MB-0670 | 1500 x 500 x 25 mm 1500 x 500 x 50 mm 1500 x 500 x 75 mm 1500 x 500 x 100 mm 1500 x 500 x 150 mm 1500 x 500 x 200 mm |
|--------------------------------|---|

Stoccaggio

Il materiale deve essere stoccato in posizione orizzontale in ambiente asciutta. Prima di lavorare il prodotto, lasciarlo a temperature di 20 – 25°C per alcuni giorni.

RAKU-TOOL[®] MB-0670

Materiali in pannelli

Tavole Poliuretaniche per modelli

Precauzioni per la manipolazione

Assicurare una adeguata ventilazione e/o aspirazione, durante il processo di fresatura. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso.

Per informazioni su adesivi e stucchi da riparazioni, consultare le schede tecniche relative ai singoli prodotti.