

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> MB-0600

## Materiale in pannelli

### Tavole Poliuretaniche per modelli

PC - Rev.-Status: 01- 2010/03/05

Pagina 1 / 2

**Proprietà principali**

- Superficie molto compatta
- Facilmente lavorabile a CNC ed a mano
- Basso coefficiente di dilatazione termica
- Buona stabilità dimensionale

**Applicazioni**

- Modelli master
- Modelli di cubatura

**Proprietà meccaniche**

|  |           |                                  | MB-0600 |
|--|-----------|----------------------------------|---------|
| Colore                                     | visivo    |                                  | Marrone |
| Densità                                    | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | 0,60    |
| Durezza Shore D                            | ISO 868   |                                  | 50 - 55 |
| Coefficiente di espansione termica lineare | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 50 - 55 |
| Temperatura di distorsione termica, HDT    | ISO 75    | °C                               | 70 - 75 |
| Resistenza alla compressione               | ISO 604   | MPa                              | 15-20   |
| Resistenza alla flessione                  | ISO 178   | MPa                              | 15-20   |

**Processo di fresatura.**

Il prodotto deve essere ad una temperatura di 20°C – 25°C durante la fresatura.

**Confezioni**

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| RAKU-TOOL <sup>®</sup> MB-0600 | 1500 x 500 x 25 mm<br>1500 x 500 x 50 mm<br>1500 x 500 x 75 mm<br>1500 x 500 x 100 mm<br>1500 x 500 x 150 mm<br>1500 x 500 x 200 mm |
|--------------------------------|---|

**Stoccaggio**

Il materiale deve essere stoccato in posizione orizzontale in ambiente asciutta. Prima di lavorare il prodotto, lasciarlo a temperature di 20 – 25°C per alcuni giorni.

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> MB-0600**

Materiali in pannelli

Tavole Poliuretaniche per modelli

---

**Precauzioni per la manipolazione**

Assicurare una adeguata ventilazione e/o aspirazione, durante il processo di fresatura. Il lavoratore è in ogni caso tenuto all'osservanza delle regole vigenti in materia di sicurezza del lavoro, nell'utilizzo di prodotti chimici e relativi indurenti. Si prega di consultare attentamente le schede di sicurezza dei materiali in uso.

---

**Per informazioni su adesivi e stucchi da riparazioni, consultare le schede tecniche relative ai singoli prodotti.**