

Gießerei – Modelle / Formplatten – Vollguss

Modelle / Formplatten			
Gießen	Vollguss		
		EC-2400 / EH-2952-1	Abrasions -und chemikalienbeständig Gut gießbar Langsame Härtingszeit
		EC-2402 / EH-2905-1	Metall gefüllt, harte Oberfläche, bearbeitbar Mittlere Härtingszeit
		PF-3701-1 / PH-3971-1 / AC-9004	Gefülltes Schnellgießharz Gut bearbeitbar In höheren Schichtstärken vergießbar
		PC-3403 / PH-3903 (AC-9004)	Kann mit Füller AC-9004 (380-400 GwT) in großen Volumen vergossen werden. Gute mechanische Eigenschaften Gut bearbeitbar
		PC-3414/PH-3915	Kann in hohen Schichtstärken vergossen werden Ausgezeichnete Zwischenlagenhaftung Niederviskos
		PC-3415/PH-3915	Kann in hohen Schichtstärken vergossen werden Ausgezeichnete Zwischenlagenhaftung Hochviskos