

# Gießerei – Kernkästen – Frontguss

<b>Kernkästen</b>			
<b>Gießen</b>	<b>Frontguss</b>	EC-2400 / EH-2909	Abrasions- und chemikalienbeständig Gut gießbar Schnelle Härtingszeit
		EC-2402 / EH- 2904-1	Metallisch gefüllt, harte Oberfläche, bearbeitbar Schnelle Härtingszeit
		PC-3451 / PH-3952	Hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit Shore D 60-65 Keine Sprödphase Beide Komponenten ohne Totenkopf Kennzeichnung